

Redox Ferrotech

Vopsea pe baza de rasini alchidice.

Generalitati

Proprietati generale

Proprietati mecanice bune.
Formeaza film cu grosime de strat mare.
Vopsea disponibila in mai multe culori cu aspect metalizat.
Vopsea cu efect decorativ..
Rezistenta buna la conditiile atmosferice si industriale.
Poate fi aplicat la pensula sau trafalet.

Utilizare

Avand in vedere ca este o vopsea cu particule fine de metal, acest lucru duce la formarea unui film rezistent cu foarte bune proprietati mecanice ptr suprafete feroase si neferoase tratate preliminar intr-un mod corespunzator.

Informatii despre aplicare

Conditii de aplicare

Temperatura mediului ambient, substratului si a vopselei: 8 – 35°C.

Umiditatea relative : maximum 85%.

In timpul aplicarii si al uscarii temperatura substratului trebuie sa fie de cel putin 8 °C.

Asigurati o buna ventilatie in timpul aplicarii si al uscarii.

Aplicare

Pensula, trafalet.

Curatarea uneltelor

Cu white spirit.

Grosimea de strat

In uscat 50 µm = 110 µm in uscat.

Grosimea maxima obtinuta per strat depinde de metoda de aplicare, conditiile aplicarii, tipul substratului si de rugozitatea acestuia.

Acoperire

La o grosime de strat de 50 µm: aprox. 8 m²/l.

Proprietati

Densitate

Aprox. 1,41 kg/dm³.

Continut de solide

Aprox. 54 % in volume.

Grad de luciu

Mat.

Uscare la 10°C / 60 % R.H. / 50 µm

La praf: aprox. 4,3 h.

La amprenta : aprox. 6 h.

Revopsire : 24 h.

Uscare la 20°C / 60 % R.H. / 50 µm

La praf: 2 – 2.30 h.

La amprenta: aprox. 3 h.

Revopsire: 16 – 24 h.

Rezistenta la caldura

Pana la 90°C .

Valabilitate

Cel putin 12 luni in ambalaj original nedeschis.

A se depozita ferit de inghet si caldura (5°C – 30°C).

Informatii aditionale

Ambalaj

1 si 5 litri.

Culori

Conform cartelei.

Sisteme*Otel(feroase)*

Indeprtati straturile de vopsea veche,neaderente. Partile unde vopseaua veche este in conditii bune trebuie spalate cu solutie amoniacala ori Sikkens Super Cleaner.

Indeprtati rugina, alti oxizi, grasimea si murdaria.

Indeprtati complet praful.

Nu lasati suprafata neacoperita ptr mai mult de cateva ore.

Aplicati un strat de grund de Redox AK Primer pe toata suprafata.

Lasati sa se usuce 12 h (20°C / 60 % R.H.).

Slefuiti si indeprtati praful.

Finisati cu 2 straturi de Redox Ferrotech.

Metale neferaose si sintetice

Indeprtati straturile de vopsea veche,neaderente. Partile unde vopseaua veche este in conditii bune trebuie spalate cu solutie amoniacala ori Sikkens Super Cleaner.Indeprtati rugina, alti oxizi, grasimea si murdaria.

Indeprtati complet praful.

Nu lasati suprafata neacoperita ptr mai mult de cateva ore.

Aplicati un strat de grund de Redox AC Multiprimer pe toata suprafata.

Lasati sa se usuce 16 h (20°C / 60 % R.H.).

Slefuiti si indeprtati praful.

Finisati cu 2 straturi de Redox Ferrotech.